

## Polifibras CFP 3010

### Compósito Master Peletizado de Fibras Naturais

#### DESCRIÇÃO:

Polifibras CFP 3010 é um MASTER de FIBRAS NATURAIS polimerizadas, compósito peletizado de fibras naturais e aditivos, com excelente balanço de propriedades mecânicas e processabilidade, sendo atóxico, sustentável e ecologicamente correto. Desenvolvido para ser adicionado a (PP) Polipropileno, (PEAD) Polietileno de Alta Densidade, (PE) Polietileno de Baixa Densidade, (EVA) Etileno Acetato de Vinila, (PVC) Policloreto de Vinila, (PS) Poliestireno, (TR) Borracha Termoplástica, (TPU) Poliuretano Termoplástico, (TPE) Elastômero Termoplástico e (PLA) Ácido Polilático, no processo de moldagem por injeção e extrusão de peças que requeiram aspecto e coloração semelhante à madeira, maior estabilidade dimensional e melhor acústica, podendo ser pigmentado.

#### APLICAÇÕES TÍPICAS:

Moldagem por injeção, utilidades domésticas, tampas, cosméticos, móveis, peças automotivas, cabos de ferramentas, calçados, construção civil, cabides, etc.

#### RECOMENDAÇÕES DE PROCESSAMENTO:

- Misture de 5% a 50% (em peso) de CFP as seguintes resinas termoplásticas: PP, PEAD, PE, EVA, PVC, PS, TR, TPU, TPE e PLA... Reduza a temperatura da injetora em todas as zonas, até atingir a temperatura de fusão da resina termoplástica utilizada. **Exemplo: Misture 30% de CFP e 70% de PP Homopolímero, injetar a +- 160°C.**
- Quanto mais baixa a temperatura de injeção, mais clara sairão às peças. (Injetora pequena, requer temperatura mais baixa que o ponto de fusão da resina, pois dentro do canhão a temperatura estará mais elevada do que no mostrador)
- **Se não completar o molde, aumente gradativamente de 5 em 5 graus a temperatura da injetora**, cuidado para não queimar as fibras, pois se isso ocorrer os aditivos se degradarão, ocasionará uma coloração escura e um odor forte nas peças.
- Mantenha sempre a mesma temperatura de injeção, para obter sempre o mesmo padrão de cor. ( Madeira cerejeira). Após o uso manter a embalagem vedada.
- Este compósito não necessita de estufagem prévia, se mantido bem acondicionado. (Sobre pallets, sem umidade).
- **Se necessário estufe +- 3 horas a 95°C.**

PROPRIEDADES (A)	VALOR	MÉTODO ASTM
Estado físico:	Sólido	
Forma:	Pellets	
Cor:	Madeira Cerejeira (Sem Pigmento )	
Odor:	Característico de Madeira	
Temperatura de Fusão:	110 °C	ASTM-D-3418
Temperatura de Degradação:	+ - 195°C	
<b>Temperatura ideal de Injeção:</b>	<b>+ - 160°C</b>	
Teor de Umidade:	+ - 3%	

#### EMBALAGEM:

Sacos de polietileno valvulado, embalados com 20 kg.

Atenção: As informações contidas neste Laudo Técnico de Produto, bem como quaisquer sugestões e recomendações sobre aplicação de nossos produtos, baseiam-se no melhor de nossos conhecimentos, mas não podem ser tomadas como garantia da Polifibras Indústria de Compósitos Ltda, uma vez que as condições de uso desses e dos produtos finais estão fora de nosso controle. Antes de usar o Compósito de Fibras Naturais da Polifibras, clientes e outros usuários devem executar suas próprias determinações para verificar que o produto é adequado para o uso pretendido. Este documento não constitui uma garantia, expressa ou implícita, incluindo uma garantia de comercialização ou adequação para um propósito específico